

SaphyGATE G



Portique de détection de la radioactivité pour le contrôle des véhicules et des chargements

- Détection précise et seuils d'alarme adaptatifs
- Taux de fausses alarmes très faible
- Entièrement automatique, support à distance



SAPHYGATE G

SYSTÈME DE CONTRÔLE POUR LES CHARGEMENTS ROUTIERS, FERROVIAIRES ET CONTAINERS

Disposant d'une technologie avancée et d'un design ergonomique, le SaphyGATE G, portique de détection de la radioactivité nouvelle génération, est l'équipement idéal pour le contrôle de camions, de trains et de containers. Notre expérience dans ce secteur et le respect des plus hauts standards qualité font de SaphyGATE G une solution qui permet un fonctionnement continu dans un environnement industriel et dans des conditions extrêmes.

SaphyGATE G est basé sur deux ou plusieurs détecteurs à scintillation plastique à grand volume. Des algorithmes améliorés en temps réel assurent une compensation du bruit de fond. SaphyGATE propose aussi des seuils d'alarmes optimisés ainsi qu'une classification d'alarme (naturelle/artificielle).

Cette solution totalement automatique et autonome s'appuie sur un logiciel intuitif et une interface graphique ergonomique.

Compensation adaptative du bruit de fond



SaphyGATE G utilise un algorithme spécifique, conçu pour compenser la variation causée par l'atténuation due à la masse du véhicule et de son chargement. Cette technologie offre de meilleures performances de détection, en particulier pour les sources radioactives de faible activité. Elle permet de rejeter la plupart des fausses alarmes, lesquelles constituent un problème récurrent pour les portiques classiques (avec des conséquences humaines et technologiques).

Applications



Contrôle des déchets et des matières recyclées



Contrôle d'accès aux installations nucléaire



Contrôle des déchets hospitaliers



Contrôle aux frontières

Services



L'équipe d'experts de Bertin Instruments propose des solutions sur mesure en matière de support technique, de formation, ou d'intervention sur site pour répondre aux attentes de tous les clients.

Caractéristiques techniques

Type de détecteur	Scintillateur en PVT (Polyvinyle toluène) - 25 litres
Gamme d'énergie	De 30 keV à 7 MeV
Température de fonctionnement	De -20°C à +50°C
Boîtier	Caisson hermétique en aluminium, blindage CEM
Unité centrale	PC Industriel équipé de MS Windows et d'un écran tactile couleur TFT XGA 12"
Indice de protection	IP 65
Normes	Conforme aux normes internationales, dont CEI 62022
Dimensions / Poids	1.500 x 750 x 320 mm Environ 400kg avec blindage de plomb et support